

КОНДЕНСАЦИОННЫЕ СЕКЦИИ НАГРЕВА ВОЗДУХА

КОНДЕНСАЦИОННАЯ СЕКЦИЯ НАГРЕВА ВОЗДУХА серии SR спроектирована для подключения к уже существующей системе для обработки воздуха или воздушного отопления.

Подобные установки используются для традиционной обработки воздуха в жилых и /или торговых помещениях, а также в промышленных помещениях, в которых требуются особые эксплуатационные характеристики.

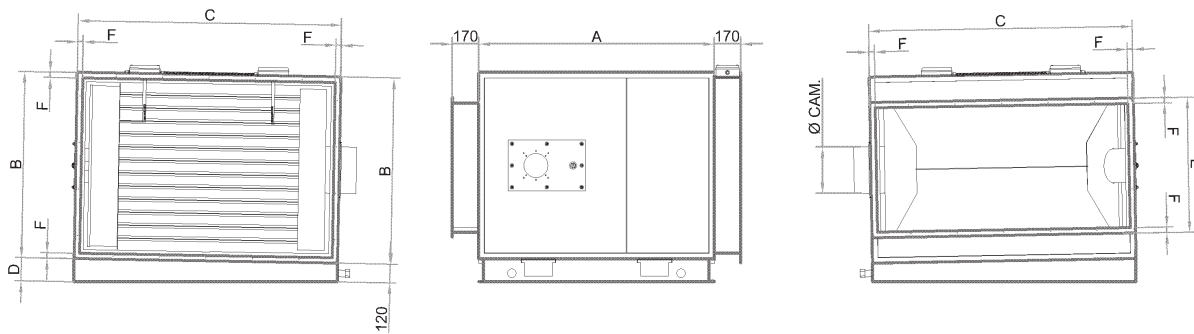
Аппарат имеет изоляционный корпус, в который из вентиляционного узла поступает воздушный поток, и в котором установлен высокоэффективный теплообменник.

Между продуктами сгорания и воздушным потоком происходит передача тепловой энергии, благодаря непосредственному теплообмену. При этом воздух нагревается при контакте с горячей поверхностью теплообменника и затем поступает в обогреваемое помещение.

Использование системы непосредственного обмена позволяет снизить стоимость установки и значительно сократить эксплуатационные расходы: особенность этой системы заключается в прямой и немедленной передаче произведённого тепла отапливаемому помещению без неэффективных преобразований тепла, гарантируя высокий суммарный КПД.

Установки серии SR изготавливаются из качественной нержавеющей стали, позволяя использование горелок с переменной тепловой мощностью (модулирующие и/или двухступенчатые), и отличаются надежностью и долговечностью даже при постоянной работе в режиме конденсации продуктов сгорания. Вышеуказанная характеристика позволяет постоянно контролировать и регулировать тепловую мощность аппарата, в зависимости от нужд потребителя. Кроме того, конденсационное оборудование позволяет сократить эксплуатационные расходы. Аппарат может использоваться для полной обработки приточного наружного воздуха, температура которого меняется в зависимости от времени года.

Возможность установки аппарата в системе как с горизонтальной, так с вертикальной подачей воздуха полностью удовлетворит все возможные проектные требования. О надежности и безопасности аппарата свидетельствуют сертификаты, выданные международно признанными организациями.



ГАБАРИТЫ

Модель	Ед. изм.	SR 150	SR 200	SR 300	SR 450	SR 600	SR 800
A	мм	1.290	1.400	1.520	1.870	2.120	2.120
B	мм	900	1.000	1.200	1.270	1.500	1.500
C	мм	1.300	1.500	1.700	2.090	2.500	3.500
D	мм	143	145	150	155	164	180
E	мм	570	670	870	1.020	1.170	1.070
F	мм	35	35	35	35	35	35
Ø дымохода	мм	250	250	300	330	370	380
Вес	Кг	375	475	625	775	1.000	1.300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

СЕРИЯ **SR**

СЕКЦИЯ НАГРЕВА

Модель	Ед. изм.	SR 150	SR 200	SR 300	SR 450	SR 600	SR 800
Максимальная тепловая нагрузка	кВт	190,0	260,0	390,0	590,0	770,0	1.000
	ккал/ч	163.400	223.600	335.400	507.400	662.200	860.000

АЭРОДИНАМИЧЕСКАЯ СЕКЦИЯ

Модель	Ед. изм.	SR 150	SR 200	SR 300	SR 450	SR 600	SR 800
Минимальный поток воздуха	Нм³/ч	11.000	15.000	23.000	34.000	49.000	67.000

Термические параметры сертифицированы GASTEC