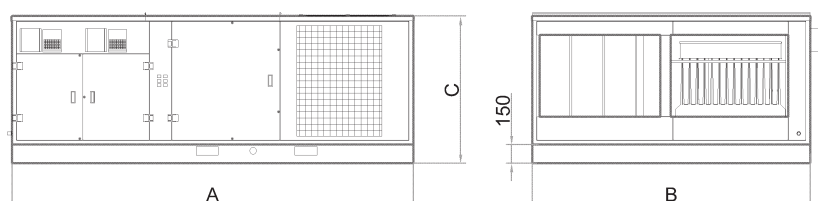


АВТОНОМНЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВОЗДУХА С ВЫСОКИМ СУММАРНЫМ КПД

Автономные моноблочные установки для обработки воздуха, представленные моделями CF-GAS/P 100-500, служат для комплексной обработки воздуха. В оборудование встроены элементы, которые позволяют фильтровать, нагревать, охлаждать и устранять повышенную влажность воздуха жилых, торговых, промышленных и других помещений. Охлаждение происходит в двух независимых холодильных контурах без использования промежуточной жидкости, с применением механического компрессора и при непосредственном расширении хладагента. Для снижения расходов и немедленного получения результатов, при нагревании используются две разные системы: тепловой насос или технология непосредственного обмена с высокоэффективным теплообменником. При температуре до +5°C работает тепловой насос, при понижении температуры происходит автоматическое переключение на высокоэффективные газовые теплообменники из нержавеющей стали, работающие при наружной температуре до -20°C. Использование системы непосредственного обмена позволяет снизить стоимость установки и значительно сократить эксплуатационные расходы: особенность этой системы заключается в прямой и немедленной передаче произведённого тепла отапливаемому помещению без неэффективных преобразований тепла, гарантируя высокий суммарный КПД. Все функции имеют автоматическое управление и приводятся в действие либо электронным контроллером, соединённым с удобным дистанционным управлением, либо другими, более сложными, механизмами. Особая конструкция аппарата с реверсивным потоком воздуха и горизонтальной подачей и всасыванием воздуха с одной стороны позволяет удовлетворить любые проектные требования.

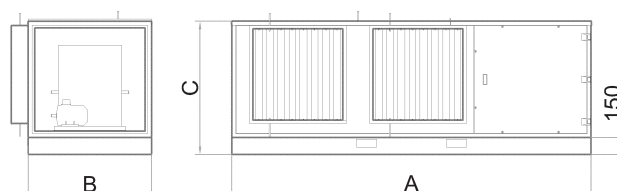
Специальное герметичное выполнение корпуса и теплоизоляция панелей позволяют наружную установку оборудования без дополнительной защиты от атмосферных осадков, также при предельно низких температурах до -45°C в специальном исполнении. Дополнительный модуль для смешивания, обновления и вытяжки воздуха M-CF позволяет комплексную обработку воздуха в помещении. Широкий выбор комплектующих (регулирующие клапаны, пропорциональные электроприводы, дистанционные управления, комплект для высокого напора и т.д.) дополняют предложение. О надёжности и безопасности аппарата свидетельствуют сертификаты, выданные международно признанными организациями.

ГАБАРИТЫ CF-GAS/P



	Ед. изм.	CF-GAS/P 100	CF-GAS/P 200	CF-GAS/P 300	CF-GAS/P 400	CF-GAS/P 500
A	мм	1.900	2.750	2.750	3.250	3.250
B	мм	1.290	1.700	1.700	2.250	2.250
C	мм	1.180	1.180	1.180	1.180	1.180
Вес	кг	570	770	890	960	1.140

ГАБАРИТЫ МОДУЛЯ M-CF



	Ед. изм.	M-CF 100	M-CF 200	M-CF 300	M-CF 400	M-CF 500
A	мм	2.000	2.500	2.500	3.200	3.200
B	мм	565	750	750	1.100	1.100
C	мм	1.030	1.185	1.185	1.185	1.185
Вес	кг	210	270	290	420	450

АЭРОДИНАМИЧЕСКАЯ СЕКЦИЯ

Модель	Ед. изм.	CF-GAS/P 100	CF-GAS/P 200	CF-GAS/P 300	CF-GAS/P 400	CF-GAS/P 500
Номинальный поток воздуха	Нм ³ /ч	3.500	5.850	7.400	9.700	12.600
Стандартное полезное статическое давление двигателя	Па	250	250	250	250	250
Стандартная мощность двигателя	кВт	0,8	1,5	2,2	2,2	3,0
Поток воздуха «S» версия (при 150 Па)	Нм ³ /ч	5.000	7.800	9.600	12.600	15.500
Полезное статическое давление «S» версия	Па	450	450	450	450	450
Мощность двигателя «S» версия	кВт	1,1	2,2	3,0	3,0	4,0

СЕКЦИЯ НАГРЕВА

ГАЗОВЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК С АТМОСФЕРНОЙ ГОРЕЛКОЙ

Модель	Ед. изм.	CF-GAS/P 100	CF-GAS/P 200	CF-GAS/P 300	CF-GAS/P 400	CF-GAS/P 500
Максимальная ПОЛЕЗНАЯ тепловая мощность	кВт	30,5	53,5	64,7	89,1	117,2
	ккал/ч	26.230	46.010	55.642	76.626	100.792
Средняя ПОЛЕЗНАЯ тепловая мощность	кВт	-	30,5	41,7	58,6	58,6
	ккал/ч	-	26.230	35.862	50.396	50.396
Минимальная ПОЛЕЗНАЯ тепловая мощность	кВт	21,1	23,0	23,0	30,5	40,5
	ккал/ч	18.146	19.780	19.780	26.230	34.830

СЕКЦИЯ ОХЛАЖДЕНИЯ И РАБОТЫ ТЕПЛООВОГО НАСОСА

Модель	Ед. изм.	CF-GAS/P 100	CF-GAS/P 200	CF-GAS/P 300	CF-GAS/P 400	CF-GAS/P 500
Максимальная общая мощность охлаждения	кВт	23,8	35,5	47,6	64,5	92,2
	ккал/ч	20.468	30.530	40.940	55.470	79.292
Ощутимая мощность охлаждения	кВт	15,9	23,8	31,9	43,2	61,7
	ккал/ч	13.674	20.168	27.434	37.152	53.062
Минимальная мощность охлаждения	кВт	-	17,7	23,8	32,2	46,1
	ккал/ч	-	15.222	20.468	27.692	39.646
Потребляемая мощность компрессоров	кВт	5,6	8,5	11,2	15,6	22,1
Компрессоры	к-во	1	2	2	2	2
Общая тепловая мощность насоса	кВт	19,1	28,2	38,1	51,2	71,3
	ккал/ч	16.426	24.252	32.766	44.032	61.318
Минимальная тепловая мощность насоса	кВт	-	14,1	19,0	25,6	35,6
	ккал/ч	-	12.126	16.386	22.026	30.659

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Модель	Ед. изм.	CF-GAS/P 100	CF-GAS/P 200	CF-GAS/P 300	CF-GAS/P 400	CF-GAS/P 500
Напряжение электрической сети	В -50 Гц	400 В 3N	400 В 3N	400 В 3N	400 В 3N	400 В 3N

Модель	Ед. изм.	M-CF 100	M-CF 200	M-CF 300	M-CF 400	M-CF 500
Номинальный расход воздуха	Нм ³ /ч	4.000	6.600	8.200	10.800	14.100
Полезное статическое давление	Па	150	150	150	150	150

Термические параметры сертифицированы GASTEC
 Параметры охлаждения тестированы согласно условий EUROVENT